

**DIN EN ISO 12180-1**

ICS 01.040.17; 17.040.30

Ersatz für  
DIN ISO/TS 12180-1:2008-05

**Geometrische Produktspezifikation (GPS) –  
Zylindrizität –  
Teil 1: Begriffe und Kenngrößen der Zylinderform (ISO 12180-1:2011);  
Deutsche Fassung EN ISO 12180-1:2011**

Geometrical product specifications (GPS) –  
Cylindricity –  
Part 1: Vocabulary and parameters of cylindrical form (ISO 12180-1:2011);  
German version EN ISO 12180-1:2011

Spécification géométrique des produits (GPS) –  
Cylindricité –  
Partie 1: Vocabulaire et paramètres de cylindricité (ISO 12180-1:2011);  
Version allemande EN ISO 12180-1:2011

Gesamtumfang 23 Seiten

Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) im DIN

## **Nationales Vorwort**

Dieses Dokument (EN ISO 12180-1:2011) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 213 „Dimensional and geometrical product specifications and verification“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 290 "Geometrische Produktspezifikation und –prüfung" erarbeitet, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird. Auf nationaler Ebene ist der Arbeitsausschuss NA 152-03-02-13 UA „Formprüfung (GMA 3.21)“ zuständig.

Die Internationalen Normen

ISO 12180-1 und ISO 12180-2

ISO 12181-1 und ISO 12181-2

ISO 12780-1 und ISO 12780-2

ISO 12781-1 und ISO 12781-2

über Begriffe (jeweils Teil 1) und Grundlagen der Messung (jeweils Teil 2) von Rundheits-, Zylindrizitäts-,

Geradheits- und Ebenheitsabweichungen sind im ISO/TC 213 „Dimensional and geometrical product specifications and verification“ ausgearbeitet worden.

Auf nationaler Ebene ist der Gemeinschaftsausschuss NA 152-03-02-13 UA/ VDI/VDE-GMA 3.21 „Formprüfung“ das zuständige Gremium. Dieser Gemeinschaftsausschuss gibt folgende Empfehlungen:

Bei den jeweiligen Teilen 2 ist zu beachten, dass die Vorgaben hinsichtlich

- Tastelementradien,
- Antastkraft,
- Regelfälle für die Filterung,
- Methoden für die Zuordnung

idealisierte Messbedingungen darstellen. Für die praktische Umsetzung hat der Gemeinschaftsausschuss die Richtlinien-Reihe VDI/VDE 2631 über die Formprüfung erarbeitet.

Die in den Normen beschriebene Abkürzung UPR ist eine international übliche Einheit für die Grenzwellenzahl. Im Deutschen ist auch W/U gebräuchlich.

Für die im Inhalt zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 11562	siehe DIN EN ISO 11562
ISO 12181-1	siehe DIN EN ISO 12181-1
ISO 12780-1	siehe DIN EN ISO 12780-1
ISO 14660-1	siehe DIN EN ISO 14660-1
ISO 14660-2	siehe DIN EN ISO 14660-2
ISO 17450-1	siehe DIN EN ISO 17450-1*)

---

\*) In Vorbereitung.

### **Änderungen**

Gegenüber DIN ISO/TS 12180-1:2008-05 folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Technische Spezifikation wurde in eine Internationale Norm überführt;
- b) das Dokument wurde fachlich überarbeitet.

### **Frühere Ausgaben**

DIN ISO/TS 12180-1: 2005-07, 2008-05